

RENDIMIENTO	VALOR MEDIDO	METODO DE PRUEBA
Propiedades del material antes del curado (23°C, 50%HR):		
Apariencia:	Pasta uniforme y fina.	-
Densidad (g/cm³):	1,37-1,45 g/cm³	-
Deslizamiento (horizontal, vertical)	0	GB/T13477.6-2002
Tasa de extrusión (ml/min):	≤10	GB/T13477.3-2003, GB16776-2005
Características de curado (tira de goma de 6 mm, 23°C, 50%HR):		
Tiempo libre de pegajosidad (min):	≤ 20	GB/T13477.5-2002
Tiempo de curado completo (h):	≤ 48	-
Propiedades del material después del curado:		
Resistencia a la tracción (MPa):	≥ 0,6	-
Dureza shore:	38 - 48	GB/T531-1999
Tasa de recuperación elástica (%):	≥ 90%	GB/T13477.17-2002
Área de falla adhesiva (%)	≤5	-
Pérdida de peso térmico (%)	≤10	-
Elongación a la resistencia a la tracción (%)	≥200	-
Envejecimiento por calor	Sin grietas	-



USOS / APLICACIONES PRINCIPALES:

- Unión estructural de diferentes tipos de muros cortina de vidrio, muros cortina metálicos y muros cortina de panel compuesto de aluminio.
- Unión y sellado de vidrios en edificios de gran altura y tragaluces.
- Instalación de puertas y ventanas, sellado y ensamblaje de vidrios.
- Otros usos de unión y sellado.

